

WELDSAT – 6004 H**1. DESCRIPCIÓN:**

Hilo macizo aleado al Mg, destinado a la unión y reparación de piezas de aluminio, aluminio colado o fundición de aluminio, así como aleaciones AlMg, AlSiMgCu.

2. APLICACIONES PRINCIPALES:

Uniones y recargues de aluminios, con aleaciones de aluminio, bloques de motor, carters, culatas, moldes, pistones, ventiladores, depositos, bastidores, cubas, así como en la industria naval, química o petroquímica.

3. TIPOS DE ACEROS SOLDABLES:

Todo tipo de aleaciones de aluminio, así como AlMg, AlMgSi.

4. COMPOSICIÓN TÍPICA DEL METAL DEPOSITADO:

Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Zn	Ti	Be	Al
0.20	0.40	0.10	0.05-0.2	4.5-5.5	0.05-0.20	0.10	0.06	0.0008	resto

5. PROPIEDADES MECANICAS DEL METAL DEPOSITADO:

Limite elástico(N/mm²): 115-140
 Resistencia Tracción(N/mm²): 275-315
 Elongación [1=5xd](%): 25-35
 Intervalo de fusión °C: 562-633

6. INTENSIDADES RECOMENDADAS:

Díámetro Electrodo (mm)	0,8	1,0	1,2	1,6
Amperaje (A)	50-120	65-140	75-165	100-350

7. TIPO DE CORRIENTE:

DC + Argón, Helío o Argón + Helío

8. NORMALIZACIÓN:

DIN1732 Teil 1: SG AlMg 5
 AWS A 5.10: ER 5356
 UNI EN 573-3: EN AW 5356