

WELDSAT – 7001 V

1. DESCRIPCIÓN:

Varilla de latón revestida, para la soldadura de todo tipo de latones, cobres y sus aleaciones excepto en Aluminios y aceros inoxidables.

2. SOLDABILIDAD:

Posee una fusión suave y muy regular utilizándose en proceso oxiacetilénico, y una vez acabamos de soldar, si es necesario retirar los restos de flux con agua y jabón.

3. APLICACIONES PRINCIPALES:

Todo tipo de trabajos de mantenimiento donde se requiera una buena resistencia. Soldadura de chapa galvanizada, acero de carrocerías, bastidores, bicicletas, soldadura de todo tipo de tubería y chapa de latón, etc.

4. TIPOS DE ACEROS SOLDABLES:

Todo tipo de latones y sus aleaciones al igual que aceros de bajo y medio carbono.

5. COMPOSICIÓN TÍPICA DEL METAL DEPOSITADO:

Cu	Sn	Fe	Al	Zn	Mn	Si
58-62	3,1	1,5	0,1	resto	25	30

6. PROPIEDADES MECANICAS DEL METAL DEPOSITADO:

Resistencia Tracción 45kgs/mm²
Liquidus 938
Solidus 871
Dureza: 80-90 HB

7. TIPO DE CORRIENTE:

Proceso oxiacetilénico.