

Tecnología Push-Pull de Lorch - más eficiencia a larga distancia

La movilidad de una fuente de corriente de soldar MIG/MAG está limitada por el tamaño constructivo, el peso y las botellas de gas protector. Si además, la pieza a soldar es especialmente grande, suele ocurrir que no es suficiente la longitud del paquete de mangueras. Algunos lugares quedan fuera del alcance del soldador MIG/MAG y obstruyen un eficiente proceso de trabajo. Ello vale en especial al soldar con hilos blandos de aluminio, que no permiten largas distancias de transporte.

Una solución óptima para la soldadura **a grandes distancias** es la **antorcha Push-Pull**. En el principio Push-Pull (empujar-tirar), es combinada la unidad de avance de hilo de la fuente de corriente de soldar MIG/MAG con un sistema autónomo de tracción en la antorcha. Por ello son posibles, aún con hilos blandos de aluminio, distancias de transporte de 8 m, con un accionamiento intermedio de hasta 20 m y aún más. Y también todo el proceso de trabajo se efectúa fácilmente con el uso de la cómoda tecnología de antorcha push pull planetaria.

Decisivo para un impecable proceso de soldadura es especialmente una **sincronización exacta** de las unidades de transporte de hilo involucradas, de esta manera son evitados fiablemente el desgaste y la deformación del hilo. Este ajuste es efectuado por la fuente de corriente de soldar LORCH mediante la **ampliación opcional Push-Pull**. De esta manera son completamente innecesarios grandes y costosos controles adicionales externos. También equipos más antiguos de las series C, P y S pueden ser re-equipados con el control Push-Pull.

Lorch ofrece dos soluciones con muchas posibilidades:

para antorchas Push-Pull reguladas digitalmente

para antorchas Push-Pull controladas analógicamente

Regulación digital Push-Pull

Con la ayuda de la regulación digital son sincronizadas exactamente las unidades de transporte de hilo empleadas, durante la soldadura es controlado el sincronismo y las desviaciones reguladas automáticamente.

La ampliación digital Push-Pull puede regular hasta tres unidades de avance pudiendo ser usada como **ejecución puramente Push-Pull** o como **Push-Pull con accionamiento auxiliar**.

ejecución pura Push-Pull

- Unidad de avance en el equipo de soldadura o en la maleta (Push)
- Unidad de avance en la antorcha (Pull)

Push-Pull con accionamiento auxiliar

- Unidad de avance en el equipo de soldadura o en la maleta (Push)
- Unidad de avance en el accionamiento intermedio (accionamiento auxiliar)
- Unidad de avance en la antorcha (Pull)

Antorchas Push-Pull controladas digitalmente ...

... para soldaduras manuales*

- **Lorch PP 04W Push-Pull planetario (es necesario el juego de primer equipamiento**)**
- **TBI PPG 7.1G (es necesaria la modificación de conexión)**
- **Autógena-Ritter PPW FKS AX (es necesaria la modificación de conexión)**
- **Phyton Push-Pull-Gun (es necesaria la modificación de conexión)**

... para soldadura automatizada

- **Binzel MF1**
- **Dinse MEP200 (Versión sin tacómetro)**

Antorchas estándar y Powermaster pueden seguir siendo usadas.

**** adecuado para material y diámetro de hilo**

Control analógico Push-Pull

Con la ayuda del control analógico son ajustados entre sí de una vez el avance de hilo de la fuente de corriente de soldar y el sistema de tracción autónomo en la antorcha. Después de este ajuste único la sincronización de las unidades de avance se basa permanentemente en el proceso de soldadura.

Esta ampliación del control Push-Pull es una **ejecución puramente Push-Pull**:

- Unidad de avance en el equipo de soldadura o en la maleta (Push)
- Unidad de avance en la antorcha (Pull)

Antorchas Push-Pull controladas analógicamente*

- Lorch ML 3600 PM (PowerMaster refrigerada por gas)
- Lorch ML 5400 PM (PowerMaster refrigerada por agua)

Antorchas estándar y Powermaster pueden seguir siendo usadas.